

团 体 标 准

T/QLKZSH 4—2023

橇装式加油装置管理规范

Specification for management of portable oil device

2023 - 09 - 05 发布

2023 - 12 - 01 实施

全联科技装备业商会 发布

目 次

前言	III
引言	IV
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 总则	1
4.1 管理目的	1
4.2 管理职责	1
4.3 管理文件	1
4.4 管理资源	1
4.5 管理方式	2
5 装置选型	2
5.1 技术谈判	2
5.2 产品要求	2
5.3 产品选型	2
5.4 生产厂家	2
5.5 技术资料	2
6 备案	2
6.1 备案材料	2
6.2 办理手续	3
7 项目建设	3
7.1 基本要求	3
7.2 设计	3
7.3 装置安装	4
8 验收	4
8.1 设备验收	4
8.2 工程验收	4
9 运行	5
10 巡检检修	5
10.1 巡检	5
10.2 检修	6
11 更新改造	6
11.1 更新改造项目	6
11.2 更新项目验收	6
12 报废管理	7

13	智能化管理.....	7
14	档案管理.....	7
附录 A (资料性)	橇装式加油装置管理流程	8
附录 B (资料性)	橇装式加油装置管理相关标准.....	9
附录 C (资料性)	企业自有生产运营车辆信息表.....	12
附录 D (资料性)	企业承诺书	13
附录 E (资料性)	橇装式加油装置报告	14
附录 F (资料性)	巡检记录表	15
参考文献.....		17

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全联科技装备业商会橇装设备专业委员会提出。

本文件由全联科技装备业商会归口。

本文件起草单位：济宁隆泰能源设备有限公司、泰安晟鼎金属容器制造有限公司、湖南湘工建设有限公司、安洁防爆科技有限公司、北京弘鹏防爆测控技术有限公司、泊头市天一泵业有限公司、河南天牛大数据科技有限公司、正星科技股份有限公司、安徽京道新能源科技有限公司、福建华汇智造能源科技有限公司。

本文件主要起草人：胡霁、刘旺、袁玉祝、王亚贞、王兴府、杨俊琪、郭京、徐明月、丁辉、孙元飞、简秀月、刘吉勇、林会、彭博、牟家豪。

引 言

橇装式加油装置的科学管理是确保装置安全、环保、高效运行的基础。橇装式加油装置主要有两方面应用，一是用于企业内部油品供应，不应对外经营；二是用于农忙、应急、军事、抢险救灾、灾后重建、大型工程及重大活动等场景。

为提高橇装式加油装置安全监管效率，本文件提出物联网智能化管理要求，通过物联网智能系统加强橇装式加油装置基本信息和运行数据的整合、汇聚和应用，提高相关方之间信息共享，提升数字化管理和安全生产水平。

本文件针对橇装式加油装置选型、备案、项目建设、验收、巡检检修、更新改造、报废管理、智能化、档案等环节提出全面的管理要求，为橇装式加油装置规范管理提供技术指导。

橇装式加油装置管理规范

1 范围

本文件规定了橇装式加油装置选型、备案、项目建设、验收、运行、巡检检修、更新改造、报废管理、智能化、档案等管理要求。

本文件适用于橇装式加油装置的管理工作。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB 50156-2021 汽车加油加气加氢站技术标准

GB 50231 机械设备安装工程施工及验收通用规范

AQ/T 3002 阻隔防爆橇装式加油(气)装置技术要求

SH/T 3134 橇装式汽车加油站技术标准

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

橇装式加油装置 portable fuel device

集双壁钢制储油罐、阻隔防爆材料、加油机、自动报警/照明/灭火装置、物联网智能化监控系统及其配件整体装配于一个钢制橇体的地面加油装置。

4 总则

4.1 管理目的

对橇装式加油装置实行全面综合管理，保证装置系统在装置选型、备案、项目建设、验收、运行、巡检检修、更新改造、报废管理、智能化管理及档案管理等活动中贯彻国家、行业有关方针政策，统一技术要求，做到安全使用、技术先进、经济合理。橇装式加油装置管理流程见附录A。

4.2 管理职责

企业管理职责包括但不限于：

- a) 贯彻橇装式加油装置有关的方针政策和法规；
- b) 制定装置选型、更新改造及巡检检修的计划和方案；
- c) 采用智能化方式开展日常运行管理及监管；
- d) 参加事故调查处理，并及时逐级上报；
- e) 购买公众责任险或安全生产责任险；
- f) 负责档案管理，确保档案齐全、完整和安全。

4.3 管理文件

企业应确定所需的橇装式加油装置管理过程，合理剪裁并补充细化本文件规定内容，形成管理文件并保持有效。

4.4 管理资源

确定和提供实施橇装式加油装置管理所需的人力、物力、财力、基础设施等资源。

4.5 管理方式

应采用线上线下结合的方式开展日常管理, 并采用物联网智能化监控系统对橇装式加油装置进行在线监控, 宜委托第三方机构开展巡检。

5 装置选型

5.1 技术谈判

企业应指定专业技术人员参加橇装式加油装置的选型和技术谈判工作, 专业技术人员应取得安全生产知识和管理能力考核合格证。

5.2 产品要求

橇装式加油装置作为整体产品, 具有防火、防爆性能, 应由供应商整体供应。

5.3 产品选型

橇装式加油装置选型依据的标准参照附录B。

5.4 生产厂家

橇装式加油装置生产厂家应取得以下资质:

- a) 全国工业产品生产许可证(包含危险化学品罐体);
- b) 特种设备生产许可证(包含压力容器制造);
- c) 安全生产许可证;
- d) 阻隔防爆橇装式加油装置防爆合格证。

5.5 技术资料

橇装式加油装置技术文件应包含但不限于:

- a) 橇装式加油装置的阻燃、防爆性能取得国家有关机构的验证报告;
- b) 对储油罐、管道等进行的压力试验、气密性试验报告;
- c) 阻隔防爆材料检验报告;
- d) 防爆电器设备合格证书;
- e) 储油罐罐容计算表;
- f) 加油机计量检定合格证书和计量器具型式批准证书;
- g) 液位仪合格证书、计量器具型式批准证书和第三方高低温检测报告;
- h) 卸油泵的合格证书和使用说明书;
- i) 物联网及智能化监控系统检测证书和使用说明书;
- j) 自动灭火装置的合格证书;
- k) 橇装式加油装置出厂合格证书及其它与产品质量有关的证明文件;
- l) 产品质量保险保单。

6 备案

6.1 备案材料

橇装式加油装置运行前应提供的材料包含但不限于:

- a) 企业营业执照;
- b) 法人身份证;
- c) 土地证或土地租赁协议;
- d) 企业自有生产运营车辆信息表, 内容见附录C;
- e) 企业为设备投保的公众责任险或安全生产责任险保险单;
- f) 橇装式加油装置不对外经营承诺书, 内容见附录D;
- g) 橇装式加油装置安全管理制度。

6.2 办理手续

橇装式加油装置运行前应办理下列手续：

- 设计图纸，由具有石油化工工程乙级和建筑工程丙级及以上资质的机构提供；
- 消防评估报告，应符合《中华人民共和国消防法》和《社会消防技术服务管理规定》的要求，由具有石油化工资质的消防技术服务机构出具；
- 安全现状评价报告，应符合《中华人民共和国安全生产法》的要求，由应急部门认可的安全评价机构出具；
- 设备验收报告，应符合 GB 50231 的要求，由具有防爆检测资质的机构出具；
- 填报环境影响登记表，应符合《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》的要求；
- 防雷装置检测报告，应符合《中华人民共和国防雷减灾管理办法》的要求，由气象部门认可的机构出具。

7 项目建设

7.1 基本要求

橇装式加油装置应符合：

- 累计最大容积符合 SH/T 3134 的规定；
- 总占地面积不超过 300 m²；
- 总功率不超过 8 kW，高寒地区应配备加热装置，总功率不超过 22 kW。

7.2 设计

橇装式加油装置安装场地的设计应符合：

- 由具备相关资质的设计单位进行设计；
- 设立应符合表 1 中的安全间距要求；
- 宜设接纳卸油时溅漏油品的容器；
- 采用卸油和加油油气回收系统；
- 设立防护围堰和漏油收集池和行车道侧防撞设施；
- 不应设在室内或其它有气相空间的封闭箱体内；
- 基础顶面应高于周围地坪 0.2m~0.3m；
- 灭火器的设置应符合干粉灭火系统和灭火器的相关规定。

注1：每2台加油机应配置不少于2具5kg手提式干粉灭火器，或1具5kg手提式干粉灭火器和1具6L泡沫灭火器，加油机不足2台应按2台配置；

注2：应设35 kg推车式干粉灭火器1个；

注3：应配置灭火毯2块，沙子2 m³。

表1 橇装式加油装置与站外建（构）筑物的安全距离（单位：m）

项目		V>20 m ³	V≤20 m ³
重要公共建筑物		50	50
明火或散发火花地方		25	25
民用建筑物 保护类别	一类保护物	20	16
	二类保护物	16	12
	三类保护物	12	10
甲、乙类物品生产厂房、库房和甲、乙类液体储罐		22	18
丙、丁、戊类物品生产厂房、库房和丙类液体储罐以及单罐容积不大于50m ³ 的埋地甲、乙类液体储罐		16	15
室外变电站		22	18
地上铁路		22	

表1 橇装式加油装置与站外建（构）筑物的安全距离（单位：m）（续）

项目	V > 20 m ³	V ≤ 20 m ³
城市快速路、主干路和高速公路、一级公路、二级公路	8	
城市次干路、支路和三级公路、四级公路	6	
架空通信线	5	
架空电力线路	1 倍杆高，且不小于6.5米	
注1：V为橇装式加油装置油罐总容积。		
注2：重要公共建筑物、民用建筑物保护类别划分见GB 50156。		
注3：橇装式加油装置与停车场的间距尚应符合《汽车库、修车库、停车场设计防火规范》GB 50067的有关规定。		

7.3 装置安装

橇装式加油装置安装应符合以下要求：

- a) 安装前应完成设备的项目备案；
- b) 应按生产厂家的安装说明进行安装；
- c) 安装过程中的吊装等特种作业应持有相关有效特种作业操作证上岗；
- d) 安装施工应符合 GB 50156-2021 中的第 3、4、7、9 章的有关规定。

8 验收

8.1 设备验收

8.1.1 设备验收单位的资质及人员设备应符合相关要求，设备验收采用文件验收和现场验收相结合的方式。

8.1.2 设备文件验收时，应重点检查下列资料：

- a) 设备开箱检查及交接记录；
- b) 橇装式加油装置使用说明书、产品质量证明书、检测报告及防爆合格证；
- c) 加油机、卸油泵、液位仪、电器仪表等部件合格证、检测报告及使用说明书；
- d) 本文件 5.5 条规定的全部内容。

8.1.3 设备现场验收时，应重点检查下列内容：

- a) 加油机计量准确；
- b) 液位仪开关机正常显示；
- c) 电器仪表正常启动，关机归位；
- d) 双壁钢制储罐的 S/S 罐体，罐壁厚度等；
- e) 阻隔防爆材料的填充状况；
- f) 物联网智能化监控系统的配置及功能；
- g) 防爆灯及报警装置的配置及功能；
- h) 气感、烟感、火感报警装置灵敏度测试；
- i) 卸油泵自吸能力应 ≥ 5 m，且在不饱和状态下应能正常工作；
- j) 卸油泵的耦合器、转子、机封采用防爆无火花型，转子与定子应有间隙；
- k) 卸油泵具备正反转通用功能；
- l) 静电接地检测；
- m) 油气回收装置正常工作；
- n) 防渗漏设备正常工作；
- o) 防爆配电装置内应装有电压保护器及浪涌保护器；
- p) 电控系统应具备高液位停泵功能，当油位高度达到 95% 时能自动关闭卸油泵电源；
- q) 电控系统应具备低液位停加油机功能，当油罐容量低于出油口时能自动关闭加油机电源；
- r) 可燃气体报警器报警时能自动关闭卸油泵及加油机电源。

8.2 工程验收

8.2.1 橇装式加油装置建设应符合 AQ/T 3002 的要求。

8.2.2 验收参照附录 B 对应的标准进行。

8.2.3 工程验收应提供下列资料：

- a) 竣工图；
- b) 相关变更单；
- c) 隐蔽工程施工记录；
- d) 交接试验记录。

9 运行

9.1 橇装式加油装置运行前应具备的材料包括但不限于：

- a) 橇装式加油装置的应急预案；
- b) 主要负责人和安全生产管理人员应持有《安全生产知识和管理能力考核合格证》；
- c) 橇装式加油装置报告，报告内容见附录E。

9.2 运行过程中应收集、填写相关档案资料；

9.3 应对运行所需的人力、物理、财力和基础设施等进行管理。

9.4 应接受相关主管部门的监督。

10 巡检检修

10.1 巡检

10.1.1 巡检的分类

巡检一般分为内部巡检和外部巡检。其中内部巡检由企业进行，分为日常巡检和特殊巡检；外部巡检由具备专业资质的巡检机构进行，分为常规巡检和特殊巡检。

10.1.2 巡检人员

巡检人员应经过专业培训获得相应资质，持证上岗，并具备下列条件：

- a) 熟悉岗位职责；
- b) 熟悉装置的结构原理和性能；
- c) 熟悉装置的操作规程、巡检要点、故障排除方法及紧急事故处理的办法；
- d) 熟悉装置各部位的仪表、安全装置和附件的用途及使用方法；
- e) 熟悉装置最高负荷、油位、压力、温度等；
- f) 熟悉装置的消防器材和防护器材的配备及使用方法；
- g) 熟悉危险源识别、隐患控制方法；
- h) 掌握所管辖橇装式加油装置的使用状况和存在的问题，对存在的问题提出防范措施和监察意见。

10.1.3 巡检机构

巡检机构应满足以下要求：

- a) 具备防爆电器设备安装、维修资质；
- b) 配备至少 1 名化工专业注册安全工程师、1 名防爆工程师和 1 名消防工程师；
- c) 配备激光测距仪、超声波检测仪等工具；
- d) 按规定记录巡检中出现的各项问题及对应解决方案，并及时向有关部门汇报；
- e) 根据设备状况及故障可能，有预防事故技术措施和技术改进措施。

10.1.4 特殊巡检

以下情况应开展特殊巡检：

- a) 暴雨、大风（风沙）、冰雾、浓雾等恶劣天气及地震等地质灾害后；
- b) 设备经过检修、改造或长期停运重新投入运行后；
- c) 超过 40℃ 的高温天气、极限负荷、设备过热或超温时；

- d) 设备运行中发现可疑现象、缺陷时；
- e) 系统冲击和设备事故后。

10.1.5 巡检周期

巡检周期应满足以下要求：

- a) 内部巡检的日常巡检周期由企业自定；
- b) 外部巡检的常规巡检每年应不少于一次；
- c) 特殊巡检按照 10.1.4 条执行。

10.1.6 巡检内容

巡检的主要内容见附录F，主要包括：

- a) 设备总体情况；
- b) 主要设备；
- c) 仪器仪表；
- d) 电控系统；
- e) 管道及阀门；
- f) 标识；
- g) 设备附属部分；
- h) 备品备件；
- i) 相关资料。

10.1.7 巡检注意事项

巡检注意事项包括但不限于：

- a) 巡检人员进入设备区巡检，应戴安全帽，与带电设备保持足够安全距离。不应随意改变临时安全围栏，不应擅自移开或越过；
- b) 巡检情况应有书面或电子文档记录并由巡检人即时签名确认；
- c) 自动监视和报警系统巡检不满足条件应立即停止使用；
- d) 企业应对巡视时间、次数、内容等做出明确规定，且有关规定不应低于本文件的要求。

10.2 检修

- 10.2.1 检修单位应具备相应资质，检修人员应经过专业培训并持证上岗。
- 10.2.2 结合装置状况、地区气候特点和生产用电情况，制定检修计划和方案。
- 10.2.3 执行相应作业许可制度。
- 10.2.4 橇装式加油装置更换储存油品时应进行一次油罐清洗。
- 10.2.5 可燃气体探测器使用时间达到三年应进行更换。
- 10.2.6 执行相应检修工艺导则，检修工作结束后，应进行交接检查，检修记录齐全并存档。
- 10.2.7 装置检修参照附录 B 进行。

11 更新改造

11.1 更新改造项目

11.1.1 运行单位应根据装置使用年限、运行状况监测评估结果以及检修成本等情况，确定装置的更新改造项目。

11.1.2 更新改造范围主要包括：

- a) 对原有装置进行的综合性技术改造和采取的技术措施；
- b) 为提高自动化、智能化水平和采用新技术、新材料、新产品而进行的技术改造；
- c) 环境保护、劳动保护、节能、综合利用原材料等需要添置的设备。

11.2 更新项目验收

11.2.1 更新改造项目竣工后，应根据本文件第 8 章要求开展验收。

11.2.2 验收和技术资料完整并归档。

12 报废管理

12.1 橇装式加油装置的功能、安全指标达不到使用或相关部门的要求、使用年限达到 10 年或超过 3 次设备检测不合格的，应进行报废处理。

12.2 报废处理应按照装置主管部门及使用单位的管理程序进行。

13 智能化管理

应采用物联网智能化监控系统进行日常管理，包括但不限于：

- a) 对设备进行定位、移机超限控制，确保功能实时、长期有效；
- b) 对橇装式加油装置主要设备部分、场内加油车辆车牌号信息进行监控，视频画面覆盖橇装式加油装置主要设备部分、视频录制的场内加油车辆车牌号信息清晰完整等功能；
- c) 对加注油品、加注量（升数/立方数）、加注时间等数据进行实时采集、传送至云平台并进行数据统计、分析；
- d) 对烟感、火感、气体浓度、静电接地等数据进行检测。当检测到数据异常时，应进行预警，并切断电源，停止卸油并关闭卸油阀、呼吸阀减压、自动启动灭火装置；
- e) 对设备及手续备案信息进行管理，包括装置的出厂时间、型号、规格、保险、立项登记表、橇装设备设计图（含施工图、给排水电力图等）、安全现状评价、应急预案、消防评估报告、防雷防静电检测报告；
- f) 对车辆进行识别和实时对比，形成黑白名单；
- g) 对加油机数据、进/卸油流量计数据、液位仪高低液位实时数据进行采集、实时分析和周期分析。

14 档案管理

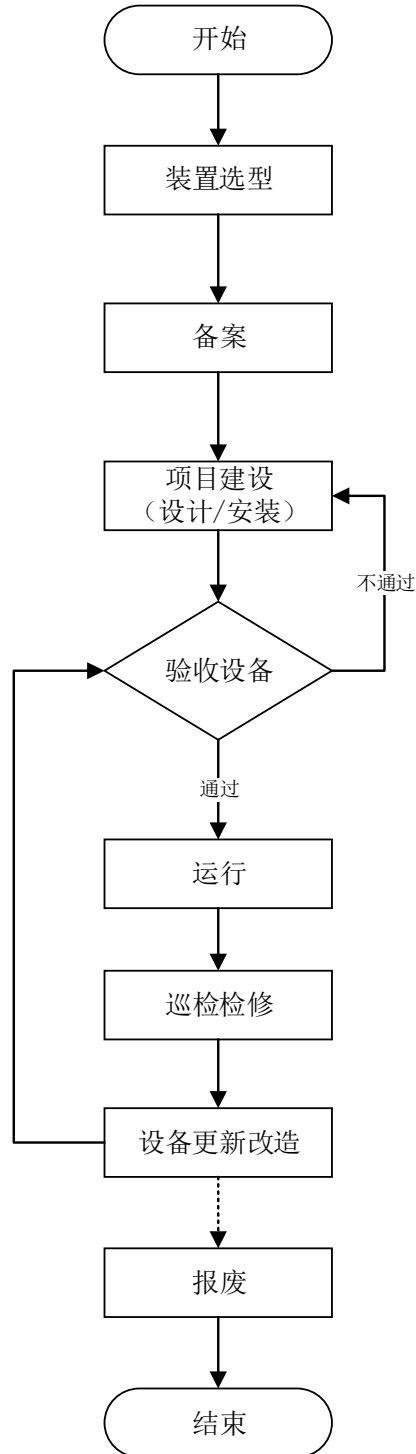
14.1 应对橇装式加油装置档案、技术资料等进行归档，长期保存；可采用电子档案形式保存（即一橇一码）。

14.2 橇装式加油装置的档案、技术资料 and 台账应包括但不限于：

- a) 图纸；
- b) 设备型号、技术性能、制造厂家、出厂日期、台数；
- c) 使用说明书；
- d) 设备验收报告；
- e) 设备事故及严重异常现象记录；
- f) 历年装置检修记录；
- g) 设备项目备案信息；
- h) 隐蔽工程记录；
- i) 各项管理制度；
- j) 设备巡检记录；
- k) 装置操作、维护、检修规程。

附录 A
(资料性)
橇装式加油装置管理流程

橇装式加油装置管理流程见图A.1。



图A.1 橇装式加油装置管理流程图

附录 B
(资料性)
撬装式加油装置管理相关标准

撬装式加油装置管理相关标准见表B.1。

表B.1 撬装式加油装置管理相关标准

设备名称	选型	试验	验收	检修
钢制储罐	GB 50156 汽车加油加气加氢站技术标准 SH/T 3022 石油化工设备和管道涂料防腐蚀设计标准 SH/T 3134 撬装式汽车加油站技术标准	GB/T 150.4 压力容器 第4部分：制造、检验和验收 NB/T 47003.1 常压容器 第1部分：钢制焊接常压容器 AQ/T 3002 阻隔防爆撬装式加油(气)装置技术要求 JT/T 1046-2016 道路运输车辆油箱及液体燃料运输罐体阻隔防爆安全技术要求 附录 F JB/T 4730 承压设备无损检测 SH/T 3134 撬装式汽车加油站技术标准	TSG 21 固定式压力容器安全技术监察规程 GB/T 150.4 压力容器 第4部分：制造、检验和验收 NB/T 17042 卧式容器 SH 3071 石油化工电气设备抗震鉴定标准（条文说明） NB/T 47003.1 常压容器 第1部分：钢制焊接常压容器 SH/T 3074 石油化工钢制压力容器 SH/T 3134 撬装式汽车加油站技术标准 NB/T 47013.1 承压设备无损检测 第1部分：通用要求 GB 50461 石油化工静设备安装工程施工质量验收规范	AQ/T 3001-2021 加油(气)站油(气)储存罐体阻隔防爆技术要求 TSG 21 固定式压力容器安全技术监察规程 SH/T 3134 撬装式汽车加油站技术标准
撬装专用加油机	GB 50156 汽车加油加气加氢站技术标准		符合 GB 50156-2021 中 6.2 的要求。	
卸油泵	GB 50156 汽车加油加气加氢站技术标准		GB 50156 汽车加油加气加氢站技术标准 GB 50231 机械设备安装工程施工及验收通用规范	
悬挂式自动灭火器	GB 50156 汽车加油加气加氢站技术标准 SH/T 3134 撬装式汽车加油站技术标准	XF 602 干粉灭火装置 GB 15308 泡沫灭火剂	GB 50156 汽车加油加气加氢站技术标准 XF 602 干粉灭火装置 GB 15308 泡沫灭火剂	
防爆照明灯	GB 7000.1 灯具 第1部分：一般要求与试验 GB/T 3836.28 爆炸性环境 第28部分：爆炸性环境用非电气设备 基本方法和要求		GB 50303 建筑电气工程施工质量验收规范（条文说明） GB 50257 电气装置安装工程爆炸和火灾危险环境电气装置施工及验收规范	

表 B.1 橇装式加油装置管理相关标准（续）

设备名称	选型	试验	验收	检修
阻隔防爆材料	AQ/T 3002 阻隔防爆橇装式加油(气)装置技术要求 JT/T 1046 道路运输车辆油箱及液体燃料运输罐体阻隔防爆安全技术要求	GB/T 31838.2 固体绝缘材料 介电和电阻特性 第 2 部分：电阻特性(DC 方法) 体积电阻和体积电阻率 GB/T 1041 塑料 压缩性能的测定 GB 8624 建筑材料及制品 燃烧性能分级	AQ/T 3001 加油(气)站油(气)储存罐体阻隔防爆技术要求	GB 30871 危险化学品企业特殊作业安全规范 JT/T 1046 道路运输车辆油箱及液体燃料运输罐体阻隔防爆安全技术要求
油罐隔热材料	JT/T 1046 道路运输车辆油箱及液体燃料运输罐体阻隔防爆安全技术要求	GB 8624 建筑材料及制品 燃烧性能分级		
声光报警灯	GB/T 50493 石油化工可燃气体和有毒气体检测报警设计标准(附条文说明)			
气体/渗漏检测仪	GB 50156-2021 汽车加油加气加氢站技术标准		SH/T 3521 石油化工仪表工程施工技术规程(附条文说明)	SY/T 6503-2022 石油天然气工程可燃气体和有毒气体检测报警系统安全规范
物联网系统	GB 50156-2021 汽车加油加气加氢站技术标准		GB/T 34068 物联网总体技术智能传感器接口规范 GB/T 34069 物联网总体技术 智能传感器特性与分类 GB/T 34071 物联网总体技术 智能传感器可靠性设计方法与评审 GB 50166 火灾自动报警系统施工及验收标准(附条文说明)	
防爆总控柜			GB 50171 电气装置安装工程 盘、柜及二次回路接线施工及验收规范 GB 50168 电气装置安装工程 电缆线路施工及验收标准(附条文说明)	
静电接地报警器	GB 50156 汽车加油加气加氢站技术标准		GB 50169 电气装置安装工程 接地装置施工及验收规范(附条文说明)	
工艺管道	GB 50156-2021 汽车加油加气加氢站技术标准 GB/T 8163 输送流体用无缝钢管	GB/T 241 金属管液压试验方法	SH/T 3501 石油化工有毒、可燃介质钢制管道工程施工及验收规范 AQ/T 3002-2021 阻隔防爆橇装式加油(气)装置技术要求 GB 50517 石油化工金属管道工程施工质量验收规范	

表 B.1 橇装式加油装置管理相关标准（续）

设备名称	选型	试验	验收	检修
油罐附件	GB 50156-2021 汽车加油加气加氢站技术标准	GB/T 26480 阀门的检验和试验	GB/T 12224 钢制阀门 一般要求 GB 50517 石油化工金属管道工程施工质量验收规范	

附 录 C
(资料性)
企业自有生产运营车辆信息表

企业自有生产运营车辆信息表见表C.1。

表C.1 企业自有生产运营车辆信息表（模板）

序号	车牌号	车辆识别代码	车辆类型 (运输车辆\工程机械车辆)	车辆用途	月用油量 (升)
1					
2					
3					
...					
合计					

附录 D
(资料性)
企业承诺书

企业承诺书的内容如下。

承 诺 书

本人作为 (企业名称) 法人代表，身份证号码：_____

在此特郑重承诺：

本单位所提供的各项材料均真实无误，本单位承诺不存在失信被执行人、安全生产违法及涉黑涉恶问题，报告设立的内设柴油加油装置保证不对外经营，油品从正规渠道进油，使用油品质量符合国家标准，严格遵守相关部门关于安全、环保、油品质量、成品油流通等方面的管理规定并接受监督，否则，本人及本单位愿意承担相应责任。

法人代表：
(签章)

承诺单位：
(盖章)

日期： 年 月 日

附 录 E
(资料性)
橇装式加油装置报告

橇装式加油装置报告见表E.1。

表E.1 橇装式加油装置报告（模板）

企业名称			
企业地址			
企业法人			
组织机构代码			
企业简介			
企业联系人		联系电话	
具体地址			
燃料类型（柴油\汽油\天然气\新能源）		储罐容量（立方）	
自有生产运营车辆数量（辆） （大、中型运输车辆或工程机械车辆）		油量（吨）	
供油单位			
设立企业内设加油站点理由			
法人代表：		报告单位：	
（签章）		（盖章）	
日期： 年 月 日			

附 录 F
(资料性)
巡检记录表

巡检内容及结论记录见表F.1。

表F.1 巡检记录表

巡检项目		巡检内容	巡查结论
设备	/	启动声响均匀、正常，无异常振动。 各部位无渗油、漏油。 外壳无变形、锈蚀。	
主要设备	储罐	液位计、测漏传感器可燃气体探测器，运行有效，符合环保、安全等部门的安检要求。	
	卸油泵	无严重污秽或异物附着现象； 在正常工况下不困油、不发生汽蚀，正常运行。	
	现场视频监控系统	数据清晰有效，回放功能有效，车牌识别系统有效。	
	油气回收设备	无破损，无裂痕。	
	智能化系统	数据准确，远程开锁机响应及时，报警功能正常。	
	消防系统及设施	完好。干粉灭火器使用寿命三年，到达使用寿命应进行报废更换	
	防爆控制箱	关严，密封良好。 运行设备正常。 断路器、隔离开关，把手位置正确。 电源及二次小开关，位置正确，指示正常，内部清洁、干燥，无锈蚀、破损。 控制、电源开关，位置正常。 温控器，运行正常。 联锁位置，指示正常。 可燃气体探测器每年至少应该进行一次检测校准，可燃气体探测器有使用寿命三年，到达使用寿命应进行报废更换。	
	加油仓室	无烟雾和焦爆味，无水迹及杂物无异常现象。	
	滤油装置	工作正常。	
仪器仪表	防爆照明	工作正常。	
	液位仪	指示正常。	
	数据仪表	指示正常。	
	流量计	指示正常。	
	温度计	指示正常。	
	加油机油位计	指示正常。	
电控系统	红外测温设备	温度及变化趋势正常。	
	电源线	连接无松动、断股，无松脱，弛度适中，无过热变色迹象。	
	接地静电设施	完整、有效。	
管道及阀门	阀控/电控设备	各状态指示灯指示正常。	
	管道	无破损裂纹、无严重污秽、无渗油、漏油痕迹。	

表 F.1 巡检记录表（续）

巡检项目		巡检内容	巡查结论
	操作把手	位置正常。	
	阀门	位置正常。	
	压力释放阀、安全气道及防爆膜	完好无损。	
	防火封堵、防误闭锁等	设施完好。	
标识	警示标识	清晰，无遮挡。	
	设备铭牌	编号标识齐全、清晰。	
设备附属部分	防撞柱	无变形、毁损。	
	设备接地线、接地螺栓	表面无锈蚀，压接牢固，基础无沉降。	
	电缆沟	封堵完好。	
	围堰	完好，无破损、无裂缝。	
	排水渠	通畅。	
	设备地基平台	平整清洁，无沉降现象，周围无影响设备安全运行的障碍物、附着物。	
	2m ³ 消防沙池	配备防雨水措施。	
	设备区照明设备	满足要求。	
备品备件	现场	分设加油区、卸油区，划定导流线和减速板。	
	/	配备满足要求	
相关资料	应急预案	满足要求	
	设备值班交接表记录	完整	
	油品进销存记录清单	完整	
	设备验收报告书	完整	

参 考 文 献

- [1] GB/T 150.4 压力容器 第4部分：制造、检验和验收
- [2] GB/T 241 金属管 液压试验方法
- [3] GB/T 1041 塑料 压缩性能的测定
- [4] GB 7000.1 灯具 第1部分：一般要求与试验
- [5] GB/T 8163 输送流体用无缝钢管
- [6] GB 8624 建筑材料及制品燃烧性能分级
- [7] GB/T 12224 钢制阀门 一般要求
- [8] GB 15308 泡沫灭火剂
- [9] GB/T 3836.28 爆炸性环境 第28部分：爆炸性环境用非电气设备 基本方法和要求
- [10] GB/T 26480 阀门的检验和试验
- [11] GB 30871 危险化学品企业特殊作业安全规范
- [12] GB/T 31838.2 固体绝缘材料 介电和电阻特性 第2部分：电阻特性(DC方法) 体积电阻和体积电阻率
- [13] GB/T 34068 物联网总体技术 智能传感器接口规范
- [14] GB/T 34069 物联网总体技术 智能传感器特性与分类
- [15] GB/T 34071 物联网总体技术 智能传感器可靠性设计方法与评审
- [16] GB 50156 汽车加油加气加氢站技术标准
- [17] GB 50166 火灾自动报警系统施工及验收标准（附条文说明）
- [18] GB 50168 电气装置安装工程 电缆线路施工及验收标准（附条文说明）
- [19] GB 50169 电气装置安装工程 接地装置施工及验收规范（附条文说明）
- [20] GB 50171 电气装置安装工程 盘、柜及二次回路接线施工及验收规范
- [21] GB 50231 机械设备安装工程施工及验收通用规范
- [22] GB 50257 电气装置安装工程 爆炸和火灾危险环境电气装置施工及验收规范
- [23] GB 50303 建筑电气工程施工质量验收规范（附条文说明）
- [24] GB 50461 石油化工静设备安装工程施工质量验收规范
- [25] GB/T 50493 石油化工可燃气体和有毒气体检测报警设计标准（附条文说明）
- [26] GB 50517 石油化工金属管道工程施工质量验收规范
- [27] AQ/T 3001 加油（气）站油（气）储存罐体阻隔防爆技术要求
- [28] AQ/T 3002 阻隔防爆橇装式加油（气）装置技术要求
- [29] JB/T 4730 承压设备无损检测
- [30] JT/T 1046 道路运输车辆油箱及液体燃料运输罐体阻隔防爆安全技术要求
- [31] NB/T 47013.1 承压设备无损检测第1部分：通用要求
- [32] NB/T 47042 卧式容器
- [33] NB/T 47003.1 压力容器 第1部分：钢制焊接压力容器
- [34] SH 3071 石油化工电气设备抗震鉴定标准（附条文说明）
- [35] SH/T 3074 石油化工钢制压力容器
- [36] SH/T 3134 橇装式汽车加油站技术标准
- [37] SH/T 3022 石油化工设备和管道涂料防腐蚀设计标准
- [38] SH/T 3501 石油化工有毒、可燃介质钢制管道工程施工及验收规范
- [39] SH/T 3521 石油化工仪表工程施工技术规程（附条文说明）
- [40] SY/T 6503-2022 石油天然气工程可燃气体和有毒气体检测报警系统安全规范
- [41] TSG 21 固定式压力容器安全技术监察规程
- [42] XF 602 干粉灭火装置
- [43] GB 50140 建筑灭火器配置设计规范